

Školska 2022/23

Studijski program:  
**INŽENJERSTVO ZAŠTITE ŽIVOTNE SREDINE**

Osnovne strukovne studije



## Predmet: RECIKLAŽNE TEHNOLOGIJE

Nastavnik: dr Boban Cvetanović  
Saradnik: Natalija Petrović



# MEHANIČKE RECIKLAŽNE TEHNOLOGIJE-SELEKCIJA OTPADA

Predavanje 6

# **SEPARACIJA (razvrstavanje, sortiranje, selekcija)**

**To je proces razdvajanja jednog toka otpada na dva ili više tokova, u skladu sa jednom ili više karakteristika otpada.**

Jednostavnije rečeno, to je **odvajanje otpada prema tipu**.



---

Procesi separacije zasnivaju se na različitim osobinama komponenti otpada:

- ▶ dimenzijama delova,
- ▶ gustini,
- ▶ magnetnim osobinama,
- ▶ električnoj provodljivosti,
- ▶ rastvorljivosti,
- ▶ drugim fizičko-hemijskim osobinama.



Bez obzira na kvalitet mašina za separaciju i celog procesa separacije, ona nikada **nije idealna i stoprocentno uspešna!**

# **BITNI PARAMETRI za ocenjivanje uspešnosti separacije**

---

- ▶ **Iskorišćenje ciljne frakcije**
- ▶ **Čistoća ciljne frakcije**

# Iskorišćenje

---

$$P = 100 \left( \frac{x_1}{x_0} \right) (\%)$$

gde je:

$x_1$  - ciljna frakcija u izlaznom toku

$x_0$  - ciljna frakcija u ulaznom toku

# Čistoća

---

$$R = \frac{100}{x_1/(x_1+y_1)} \text{ (%)}$$

gde je:

$x_1$  - ciljna frakcija

$y_1$  - kontaminirana frakcija u izlaznom toku

# Vrste separacija

---

- ▶ Ručna (manuelna)
- ▶ Gravitaciona (hidro ili pneumatska)
- ▶ Magnetna
- ▶ Elektrostatička
- ▶ Optička
- ▶ Flotacija
- ▶ itd.

## 1) RUČNA SEPARACIJA

---

Uprkos svim razvijenim tehnologijama, ručno sortiranje i dalje predstavlja **jedan od najpouzdanijih metoda** za izdvajanje sekundarnih sirovina iz mešovitog toka otpada.

Za ručno sortiranje potrebni su radnici koji su u **bliskom kontaktu sa otpadom** pa su izloženi uticaju hemikalija, patogenih organizama i toksinima, kao i mehaničkim povredama oštrim predmetima.

---

U ručnoj separaciji, postoje dva načina odvajanja:

- ▶ **da se željene frakcije odvajaju u odgovarajuće kante, a ostatak na traci predstavlja neželjeni otpad**
  
- ▶ **da se neželjeni otpad odvaja, a željena frakcija (ili frakcije) ostaje na traci.**



Optimalna kombinacija je da se **pre ručnog sortiranja, obavi mehaničko presortiranje na nekom uređaju**, pri čemu se omogućava veća brzina radnika na traci i time povećava efikasnost čitavog procesa.

## 2) GRAVITACIONA SEPARACIJA

---

Zasniva se na razvrstavanju čestica **RAZLIČITE GUSTINE** (u tečnoj ili gasovitoj sredini) ili **RAZLIČITE GRANULACIJE**.

Najprostija gravitaciona separacija je prema **veličini čestica**, odnosno njihovoj granulaciji.

---



---

Složeniji je pristup separacije prema gustini.

Kod razdvajanja u **tečnostima (suspenzijama) velike gustine**, materija manje gustine od gustine suspenzije, ispliva na površinu, dok materija veće gustine od gustine suspenzije, tone ka dnu.

Zato se ovi postupci zovu često i “pliva – tone” postupci.

Da bi separacija u tečnoj sredini po principu različite gustine bila efikasna neophodno je

**da se gustine materijala koje želimo da razdvojimo veoma razlikuju.**

---

Upravljanje ovim procesom je jako teško, jer moraju da se **dodaju hemikalije u fluid zbog regulacije gustine ili se koriste određene teške tečnosti** (kao što su bromoform, tetrabrometan i metilen jodid).

Teške tečnosti su veoma toksične, zahtevaju stroge uslove zaštite na radu, zahtevaju smanjenje izloženosti radnika i dobijeni prečišćeni otpad je kontaminiran tim tečnostima i treba se dodatno očistiti.

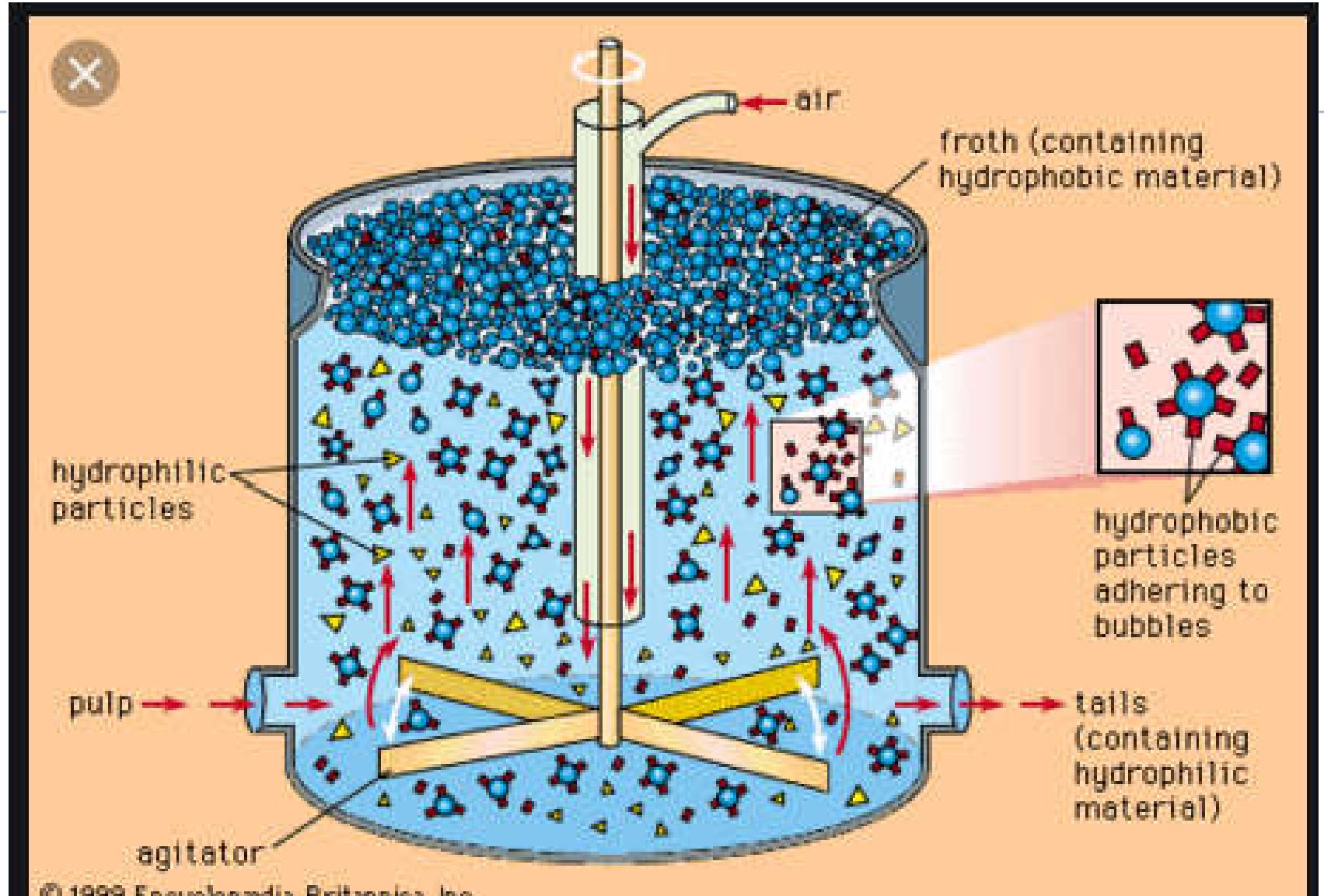
### **3) FLOTACIJA**

---

Jedna od vrsta hidroseparacija je FLOTACIJA, koja se koristi prevashodno za uklanjanje nečistoća, u procesu odmašćivanja otpadnog papira.

**Komadi otpada koji se ne kvase vodom (hidrofobni) prijanjaju uz mehuriće vazduha obrazujući sistem komad otpada – mehurić, koji je manje gustine od gustine tečnosti u kojoj se nalaze i isplivavaju na površinu tečnosti, odakle se uklanjaju.**

**Drugi komadi otpada koji se kvase vodom (hidrofilni) ne prijanjaju za mehuriće i ostaju u vodi.**





klažne tehnologije

---

**Kod pneumatskog razdvajanja, reciklabilni materijali se izdvajaju u vazdušnoj struji.**

## VRSTE GRAVITACIONIH SEPARATORA

---

- ▶ Sita
- ▶ Balistički separatori sa transportnom rešetkom
- ▶ Balistički separatori sa vazdušnom strujom
- ▶ Hidrocikloni
- ▶ itd

# Sita

---

Odvajaju materijale različitih veličina **na osnovu specifične granulacije čestica** (karakteristična za svaku od frakcija u otpadu).



---

Rade po principu **odbijanja materijala dok ne  
pronade otvor sita i padne kroz njega.**

Sejanje se obavlja izdvajanjem čestica **na osnovu  
veličine otvora na situ**, pri čemu čestice manje od  
otvora prolaze kroz sito i postaju fina frakcija.

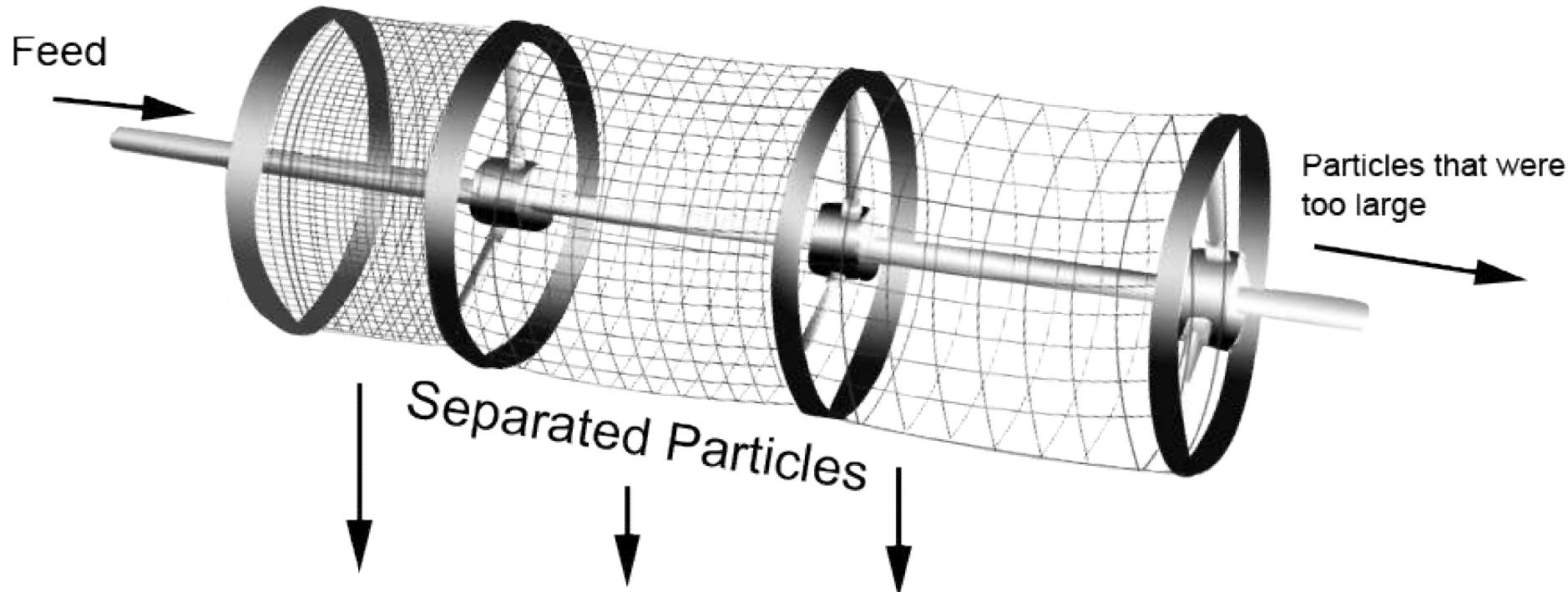
---

Često se dešava da se neki procenat sitne frakcije zadrži u krupnoj i to najčešće zbog zaglavljivanja čestica istih dimenzija kao i otvor na situ.

Posebno veliki problem je pri sejanju **vlažnog i lepljivog otpada** jer se smanjuje otvor iz sita (začepljenje otvora).

## Tromel sito

U pitanju je rotacioni uređaj za prosejavanje koji se sastoji od **perforiranog cilindričnog bubenja koji je podignut na mestu punjenja (hranjenja) uređaja otpadom.**





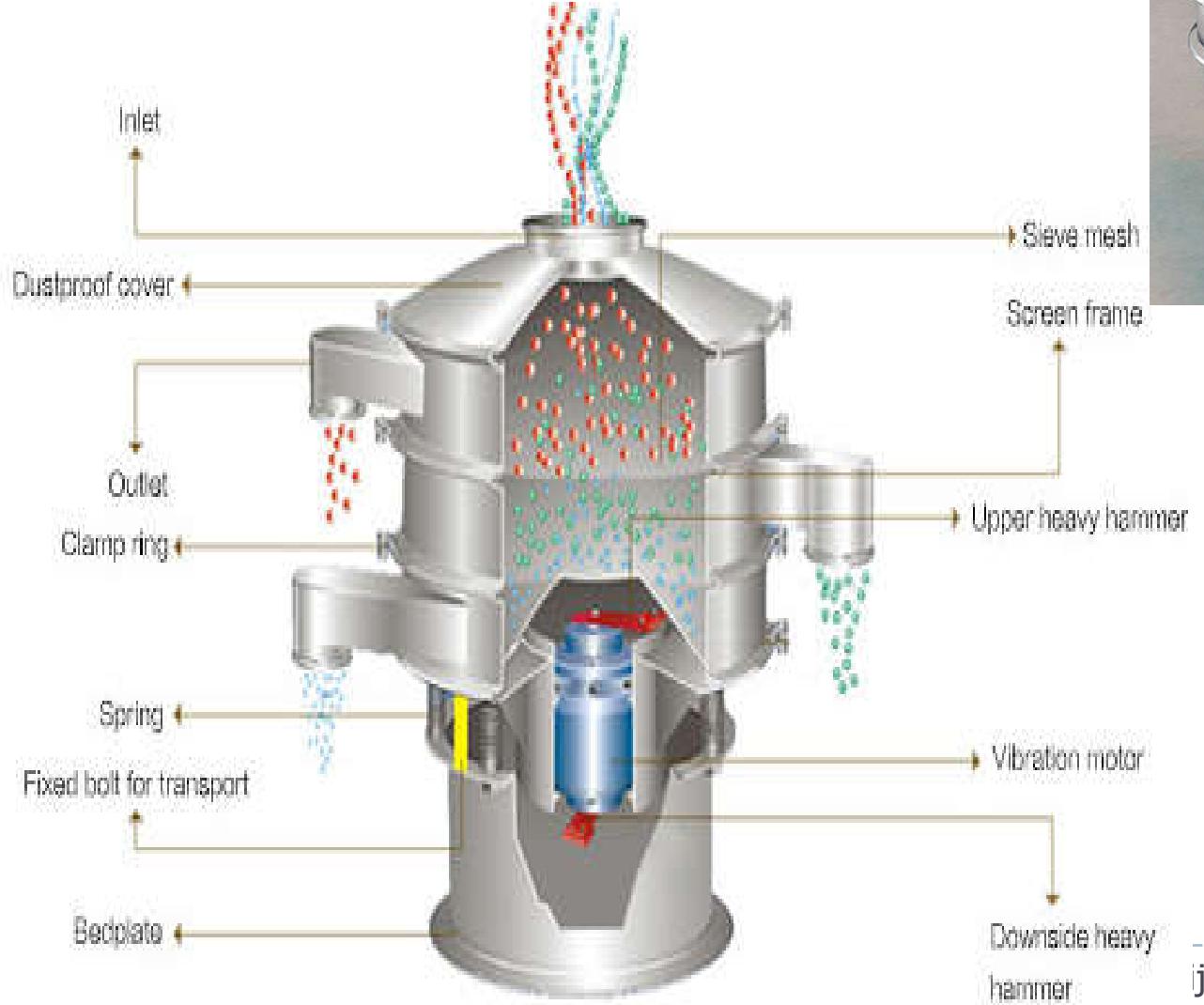
<https://www.youtube.com/watch?v=4I0NrXJITrs>

---

Razdvajanje različitih frakcija po veličini, postiže se kada se mešani otpad spusti na **rotirajući bубањ**, pri čemu materijal manji od otvora prolazi kroz otvore na bубnju, a veći materijal izlazi na drugom kraju bубnja

Osim **gravitacione sile**, odlučujuću ulogu ima i **centrifugalna sila**.

# Vibrirajuće sito



# Balistički separator sa transportnom rešetkom

Koristi se za efikasno izdvajanje izmešanog komunalnog otpada, pri čemu se kao izlaz dobijaju visoko reciklabilni materijali kao što je papir i plastika.



Koristi nekoliko karakteristika čestica: **veličinu, gustinu i krutost.**

---

Vrši separaciju otpada otpada u tri frakcije: **tešku, laku i finu.**



Transportna rešetka je nagnuta i sastoji se **iz segmenata koji vibrijaju i kreću se kašnjenjem** jedan u odnosu na drugi.

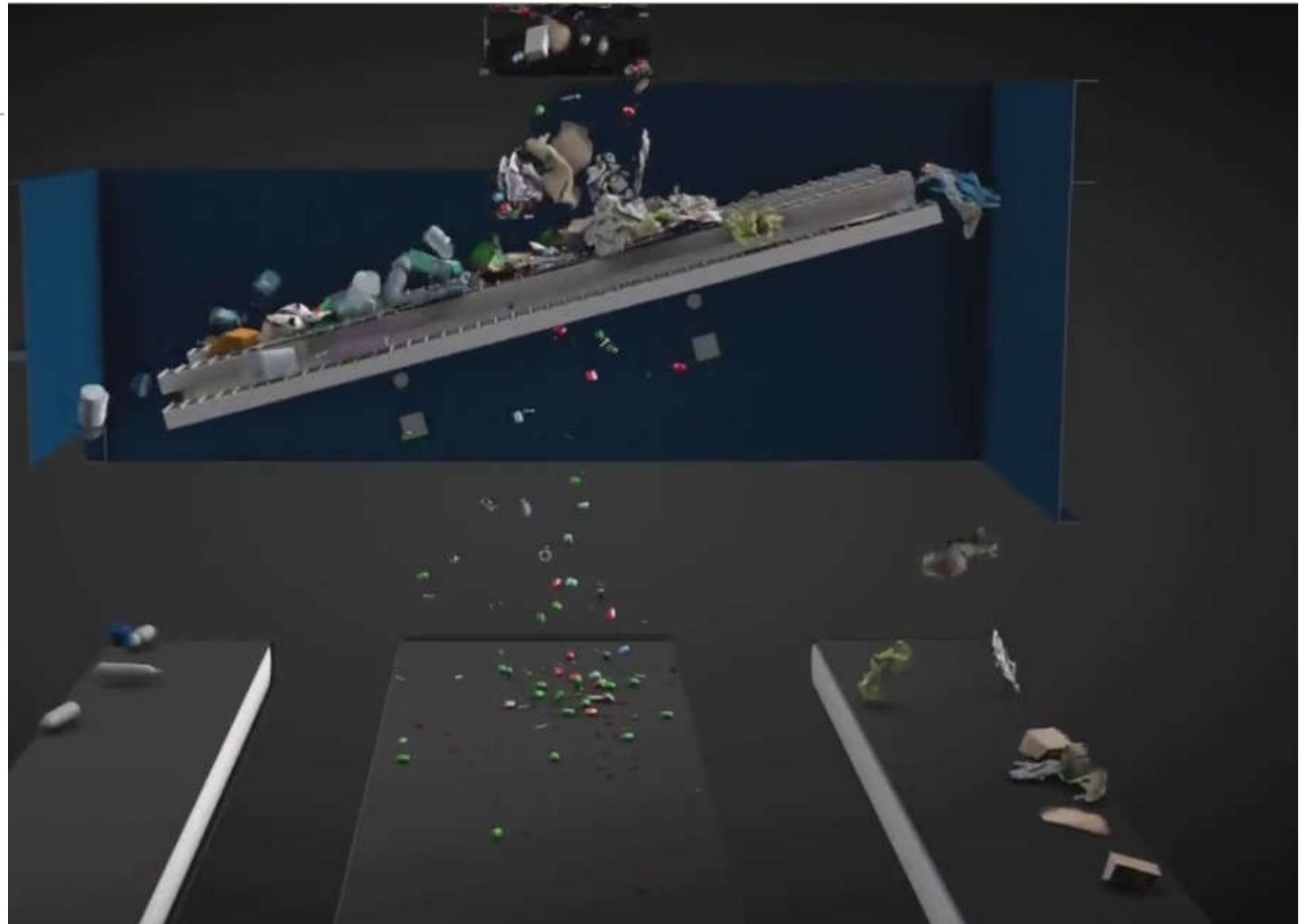
Otpad se transportuje prema višem delu.

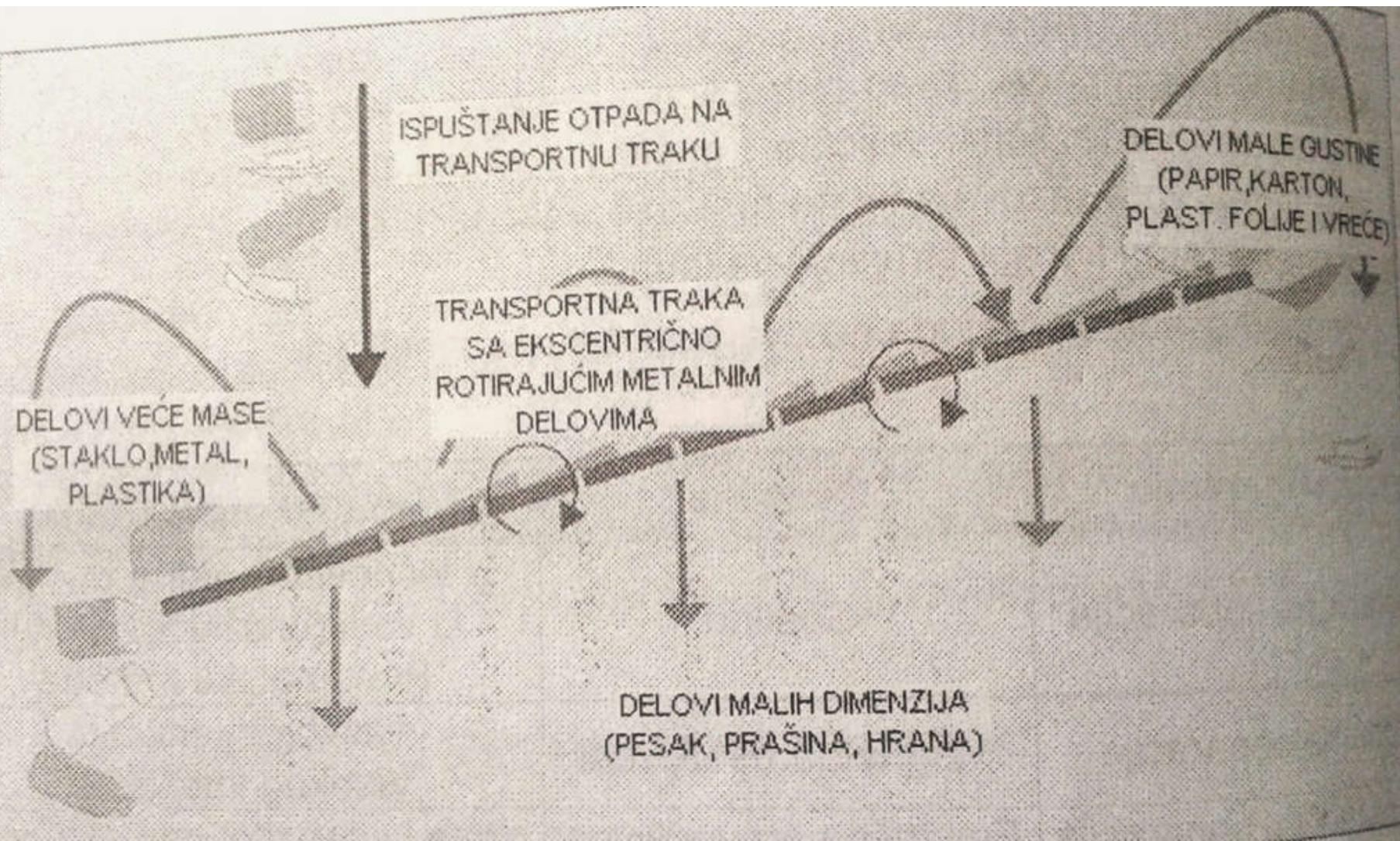
**Segmenti  
rešetke**





<https://www.youtube.com/watch?v=PJEgwLXe3es>





---

Delovi otpada koji zbog oblika - **obli delovi** (boce, tegle) ili **velike mase** (stakleni i metalni delovi) podležu **uticaju gravitacije, kotrljaju se niz traku i padaju sa nje.**

Delovi **pločastog oblika** (papir, karton) i delovi **male težine** (plastične folije i vreće) ostaju na transportnoj traci i **padaju sa gornjeg dela.**

**Sitni delovi** (hrana, prašina), **propadaju kroz** zazore između pokretnih delova trake.

## Balistički separator sa vazdušnom strujom

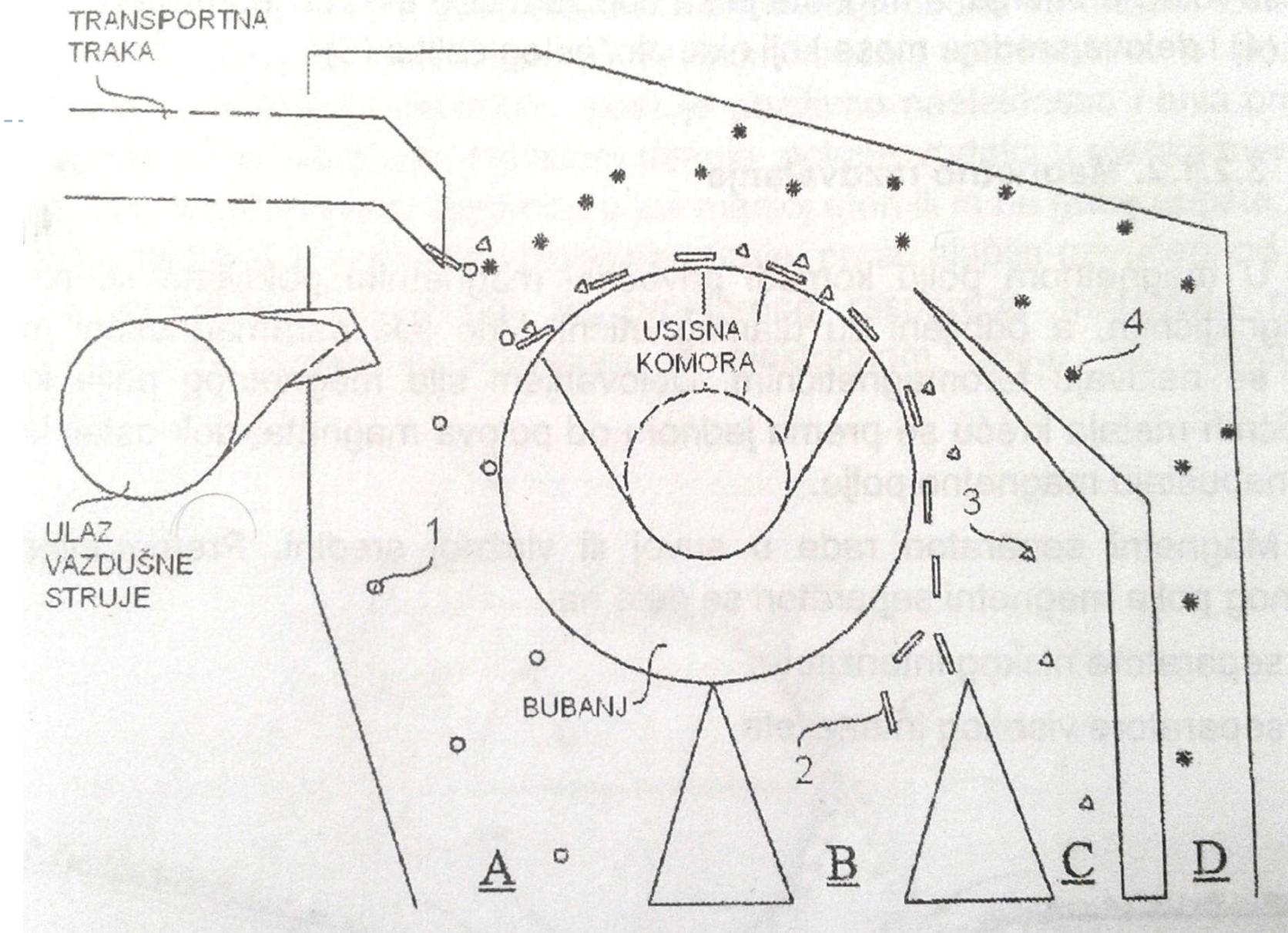
---

Transportna traka uvodi delove više vrsta materijala, koji se **razlikuju po obliku i težini**, u separacionu komoru.

**Vazdušna struja se uvodi u separacionu komoru kroz otvor ispod mesta gde delovi otpada padaju sa transportne trake.**

---

Princip je da materijali **manje težine** (papir plastika, suve i lake materije) **budu u gornjoj struji vazduha**, a materijali **veće težine** (vlažni materijali, metali, kamenje i sl.) padaju **na dno zbog nemogućnosti da budu nošeni strujom vazduha.**



- 
- ▶ **Delići veće mase (1), ne podležu uticaju vazdušne struje i padaju u prvu sakupljačku zonu A** (npr. delići stakla, metala i plastike velike gustine).
  - ▶ **Delići srednje težine i pločastog oblika**, kao što su usitnjeni plastični delovi (2), **pod velikim su uticajem usisne komore** i zbog toga prianjaju za cilindrično kućište usisne komore. **Izvan perforiranog dela, usisavanje ne postoji, te delovi (2) padaju u drugu sakupljačku zonu B iznad zadnjeg dela bubenja.**
  - ▶ **Delovi srednje težine, ali ne i pločastog oblika (3)**, manje podležu uticaju usisne komore i pristižu u treću sakupljačku zonu C.

- ▶ **Lakši delovi (4) transportuju se iza bubenja gornjom vazdušnom strujom i talože u četvrtoj sakupljačkoj zoni D u zadnjem delu separacione komore (npr. delovi tekstila sa sedišta automobila)**
- ▶ **Sakupljačke zone A,B, C i D su odvojene pregradama.** Pregrada koja odvaja C i D zonu je produžena u gornjem delu, tako da je njen gornji deo viši nego osa rotacije bubenja, a nagnuta je ka bubenju u cilju efikasnijeg odvajanja lakših delova (4) i delova srednje mase (3)

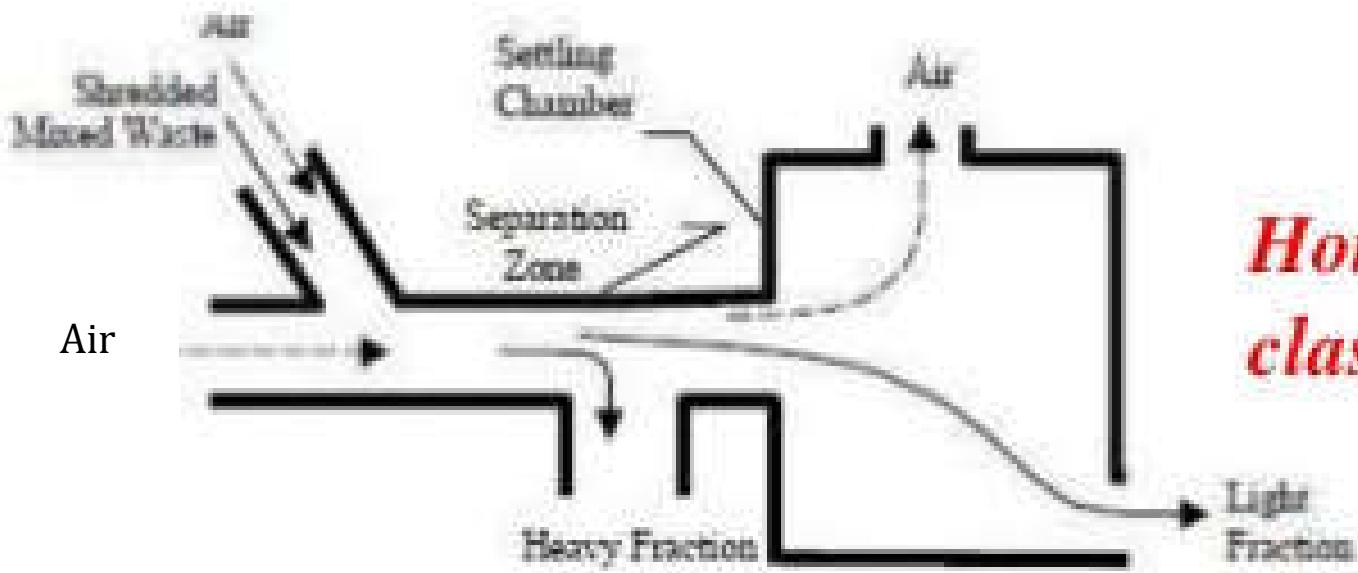
## **Varijantna izvođenja balističkog separatora sa separatori sa vazdušnom strujom - horizontalni, vertikalni i cik cak**

---

Otpad se uvodi u horizontalni, vertikalni ili cik cak deo uređaja, dok se vazduh uduvava sa donje strane ili sa strane.

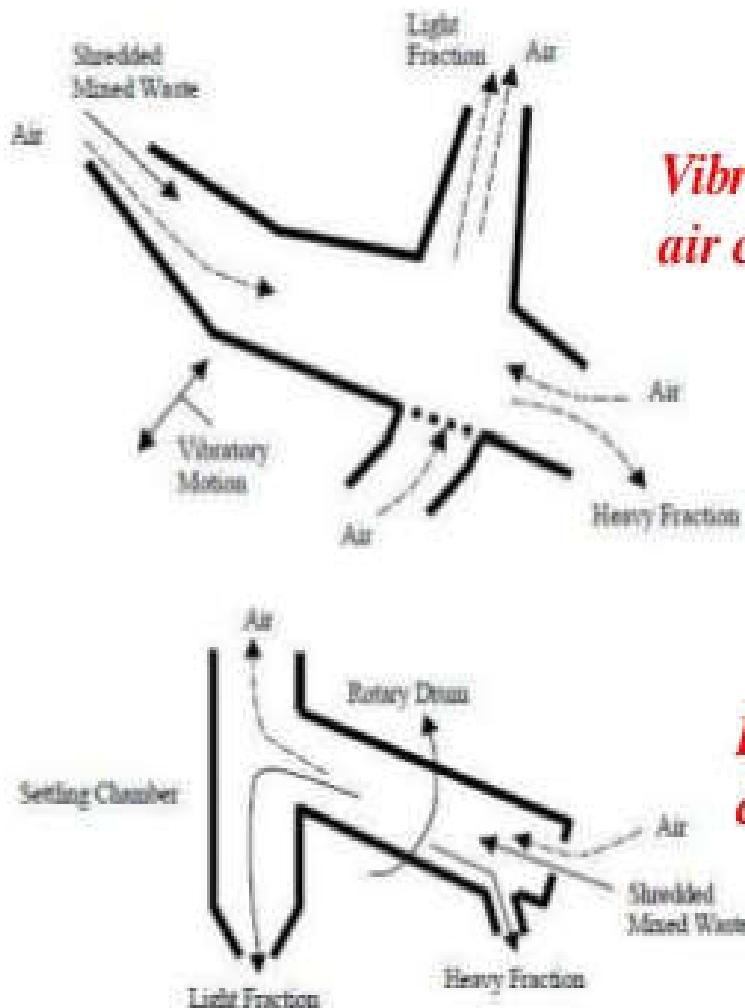
Usled dejstva vazdušne struje i naravno pod uticajem gravitacije, dolazi do odvajanja teških od lakih frakcija.

# horizontalni



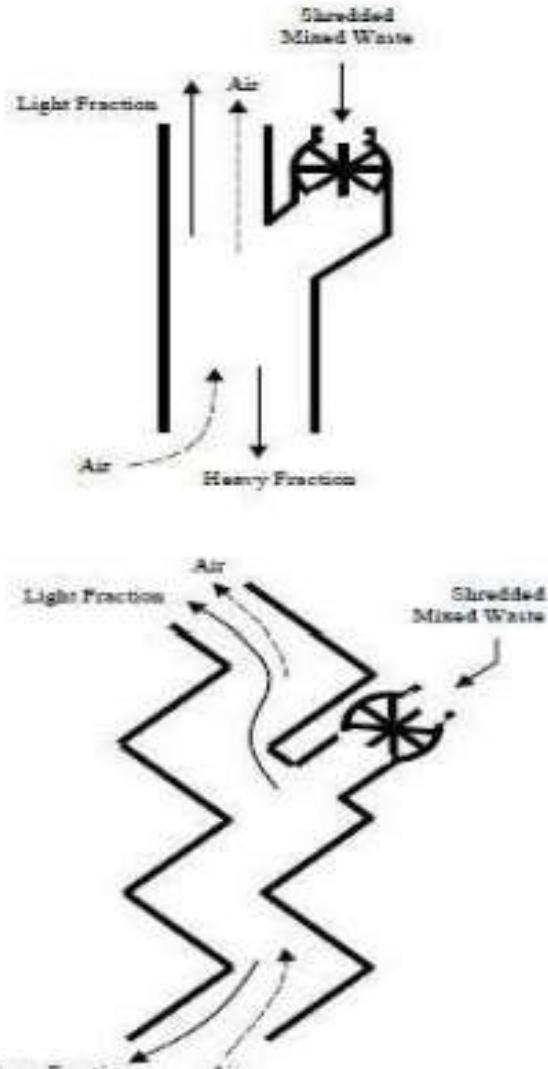
*Horizontal air classifier*

# vertikalni i cik-cak



*Vibrating inclined  
air classifier*

*Inclined air  
classifier*



*Types of vertical air  
classifiers*

# Hidrocikloni

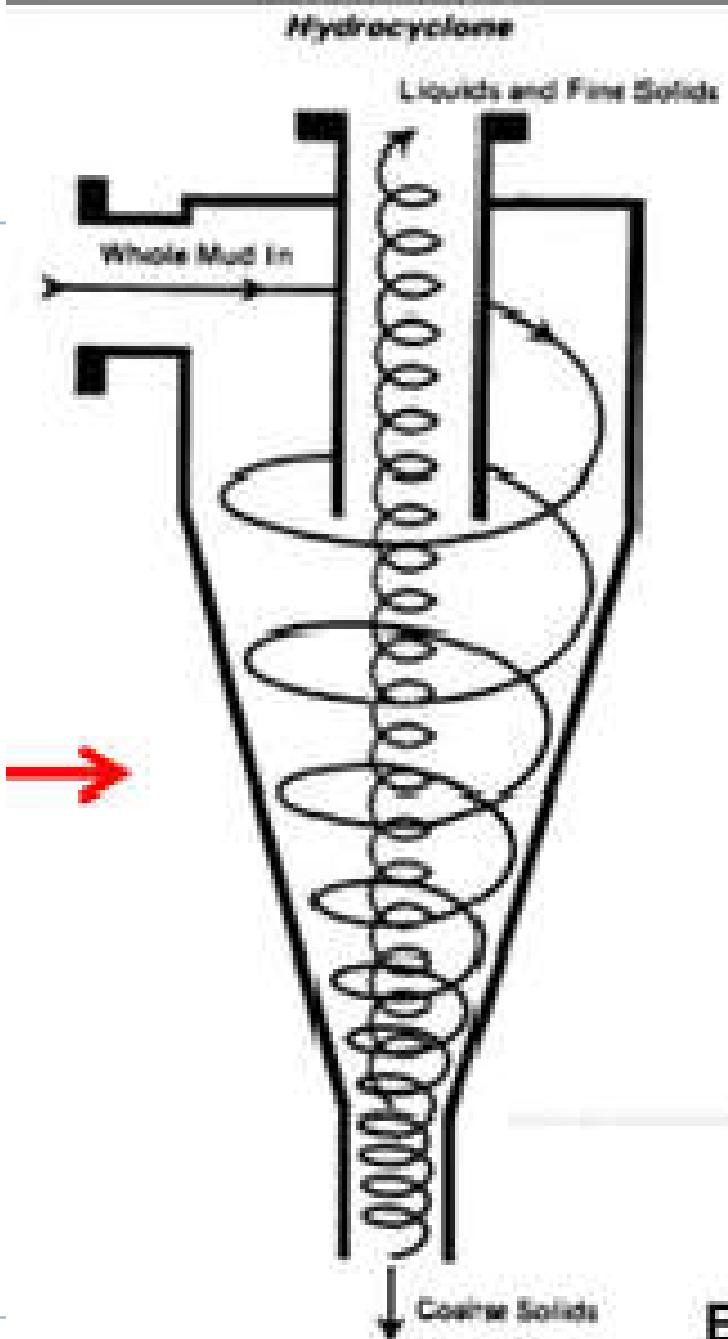
---

Za razliku od prethodnih separatora koji su spadali u grupu pneumatskih separatora, hidrocikloni spadaju u hidraulične separatore.



Najviše se koriste se za separaciju različitih tipova plastike iz granularne smeše **uz pomoć centrifugalne sile koja se stvara pomoću ciklona.**

Ciklon stvara spiralni **unutrašnji vrtlog** naviše koji nosi laku frakciju, dok spoljašnji vrtlog spirale nosi tešku frakciju naniže.





# MAGNETNA SEPARACIJA

---

Delovanjem sila magnetnog polja **komadi magnetičnih metala, kreću se prema jednom od polova magneta, dok ostali komadi otpada napuštaju magnetno polje.**

---

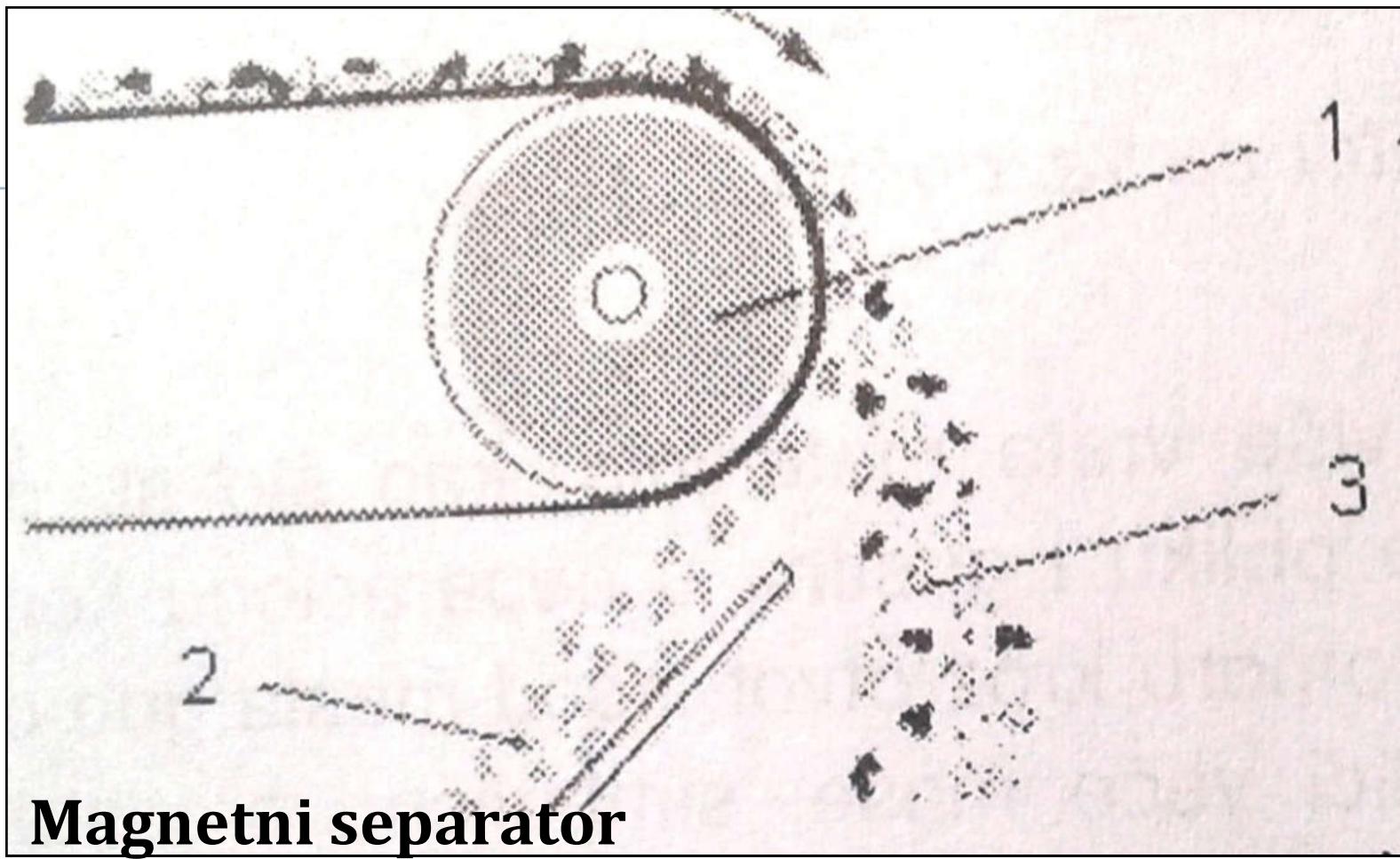
Magnetni separatori rade u suvoj ili vlažnoj sredini i koriste se za izdvajanje magnetičkih metala iz izmešanog otpada (papir, plastika,drvni otpad, šljaka , pepeo itd.).

---

U magnetnom polju komadi privučeni magnetnim polovima, nazivaju se **paramagnetičnim**, a odbijeni **diamagnetični**.

Vrlo jaki **paramagnetični metalni komadi zovu se feromagnetni**.

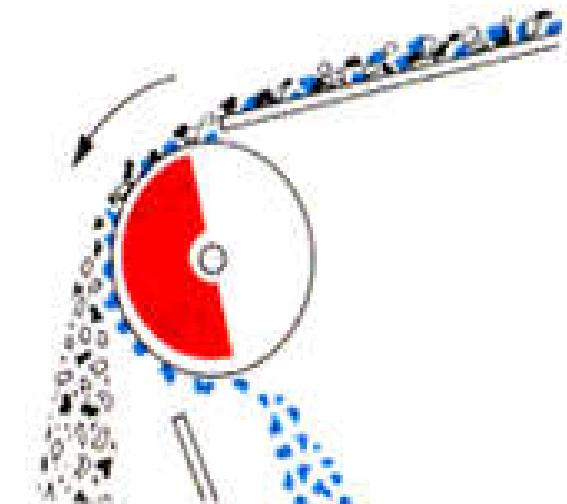
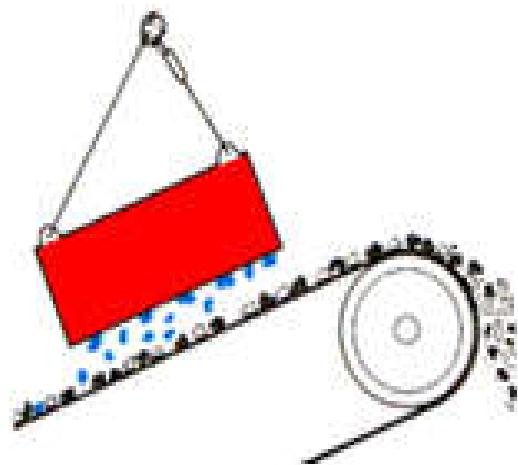
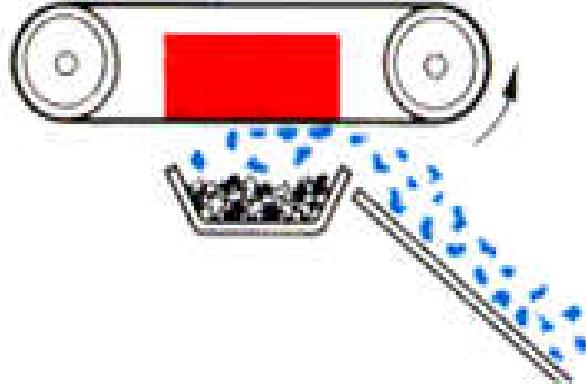
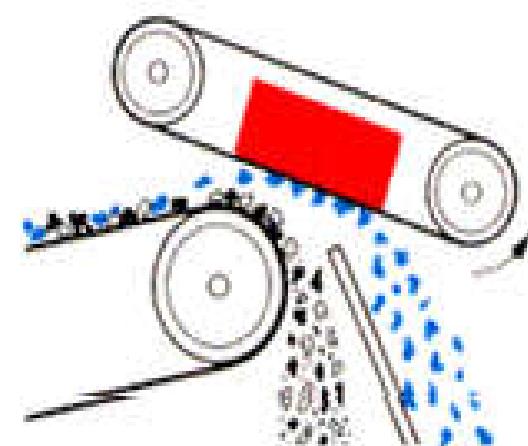
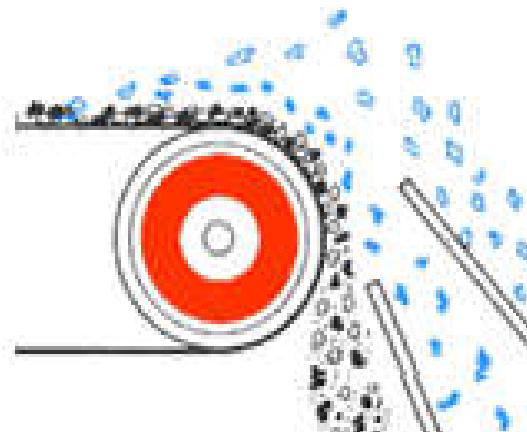
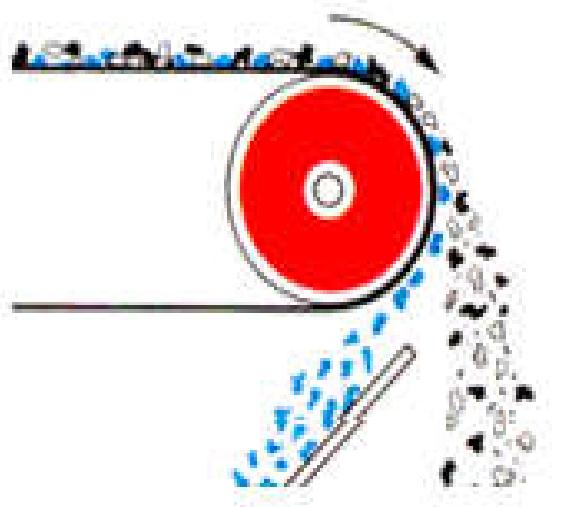
<https://www.youtube.com/watch?v=QJjQfhDfybs>

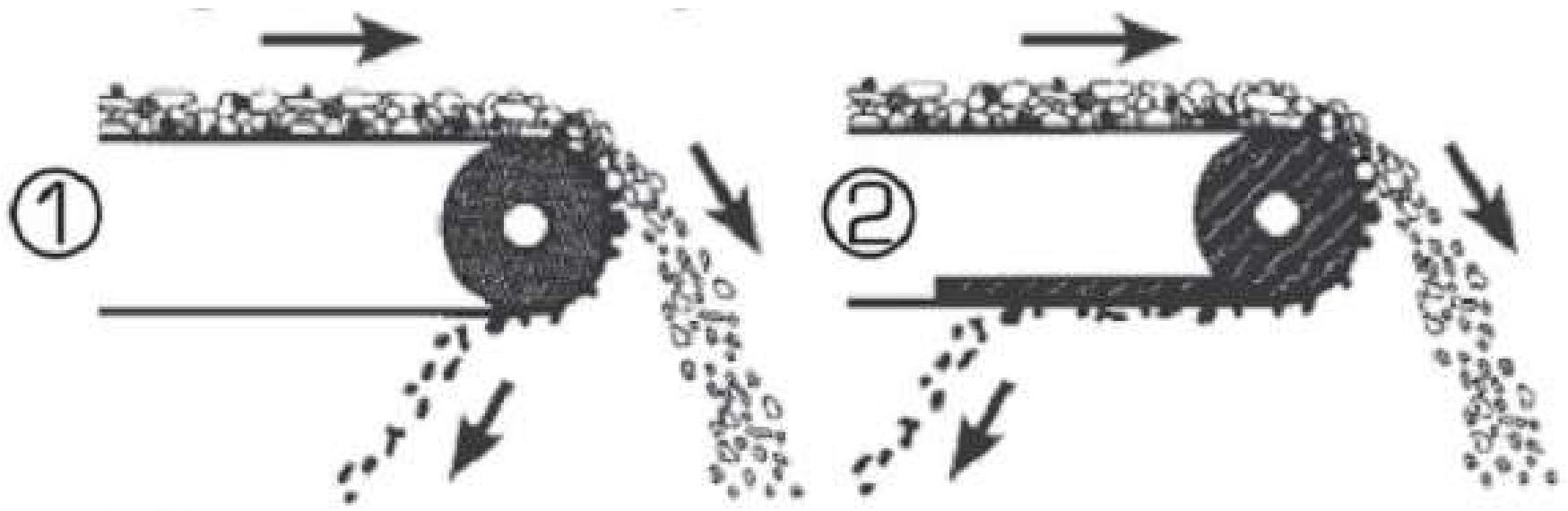


## Magnetni separator

- 1- magnetni valjak,
- 2- magnetni materijal,
- 3- nemagnetni materijal

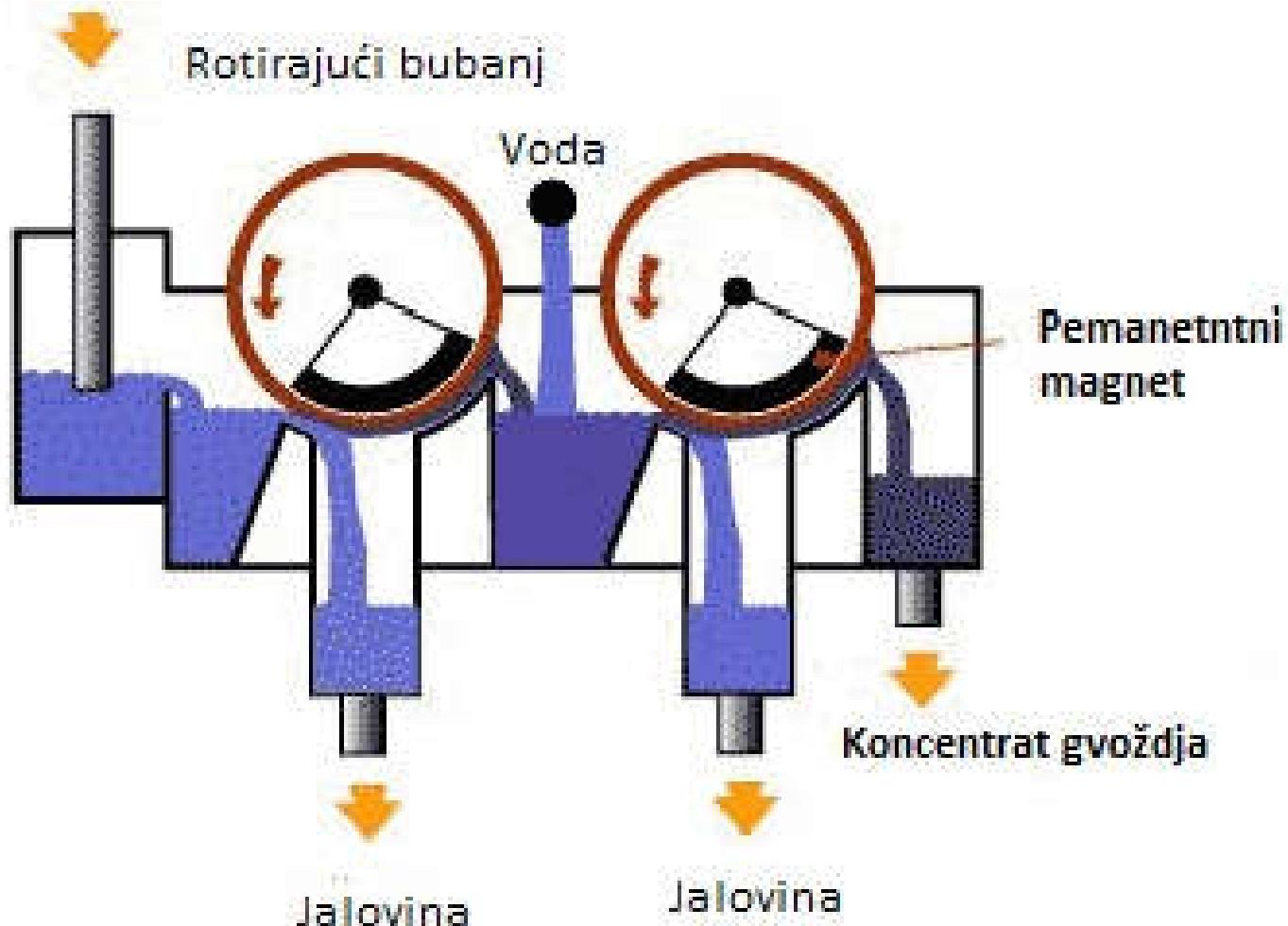
# Konstruktivna izvođenja magnetnih separatora

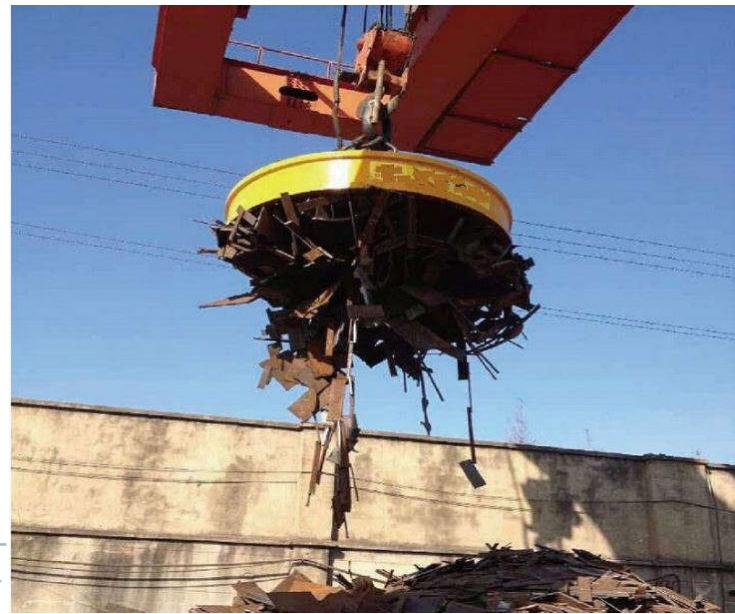




# Primer upotrebe magnetnog separatora: **magnetna separacija šljake**

Usitnjena šljaka



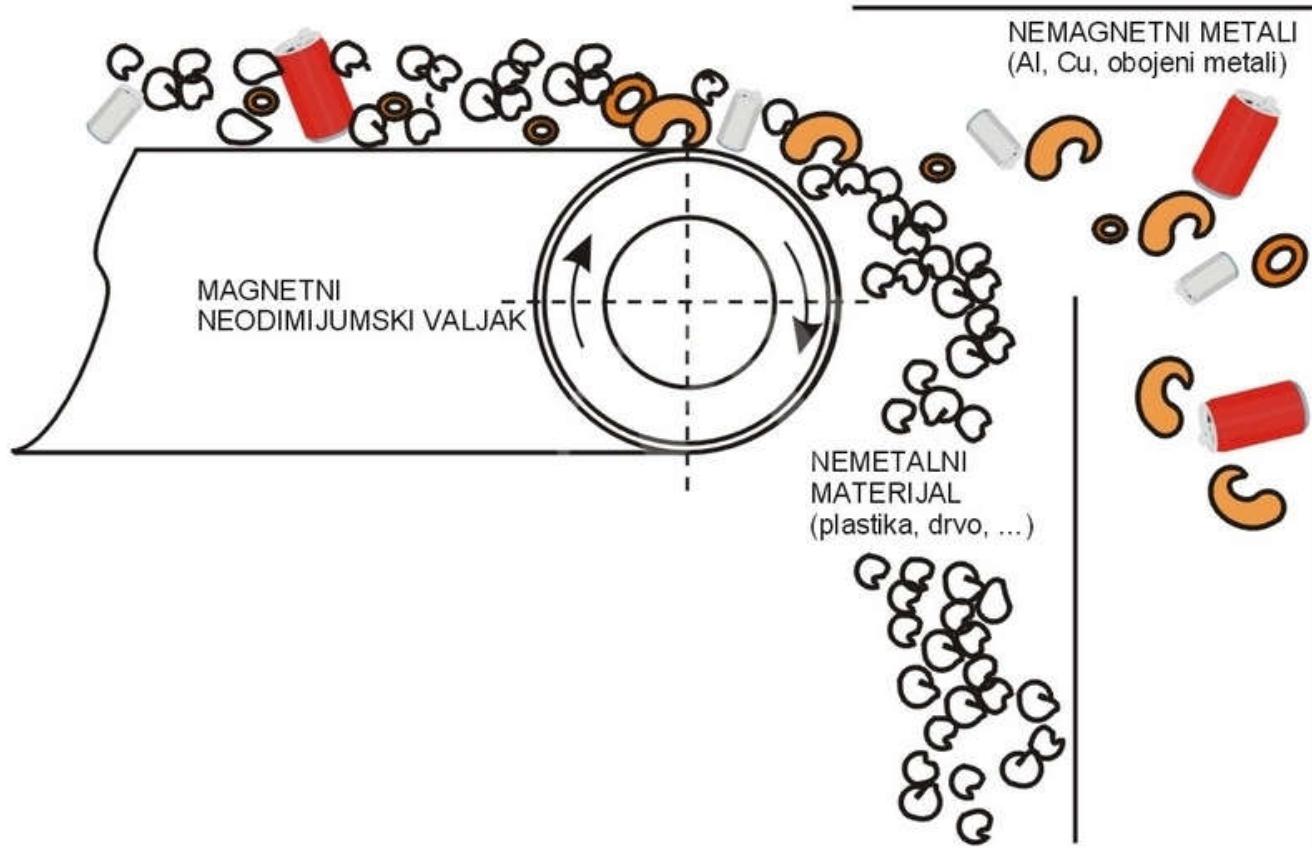


# Magnetni separator nemagnetnog metala (Eddy current separator)

---

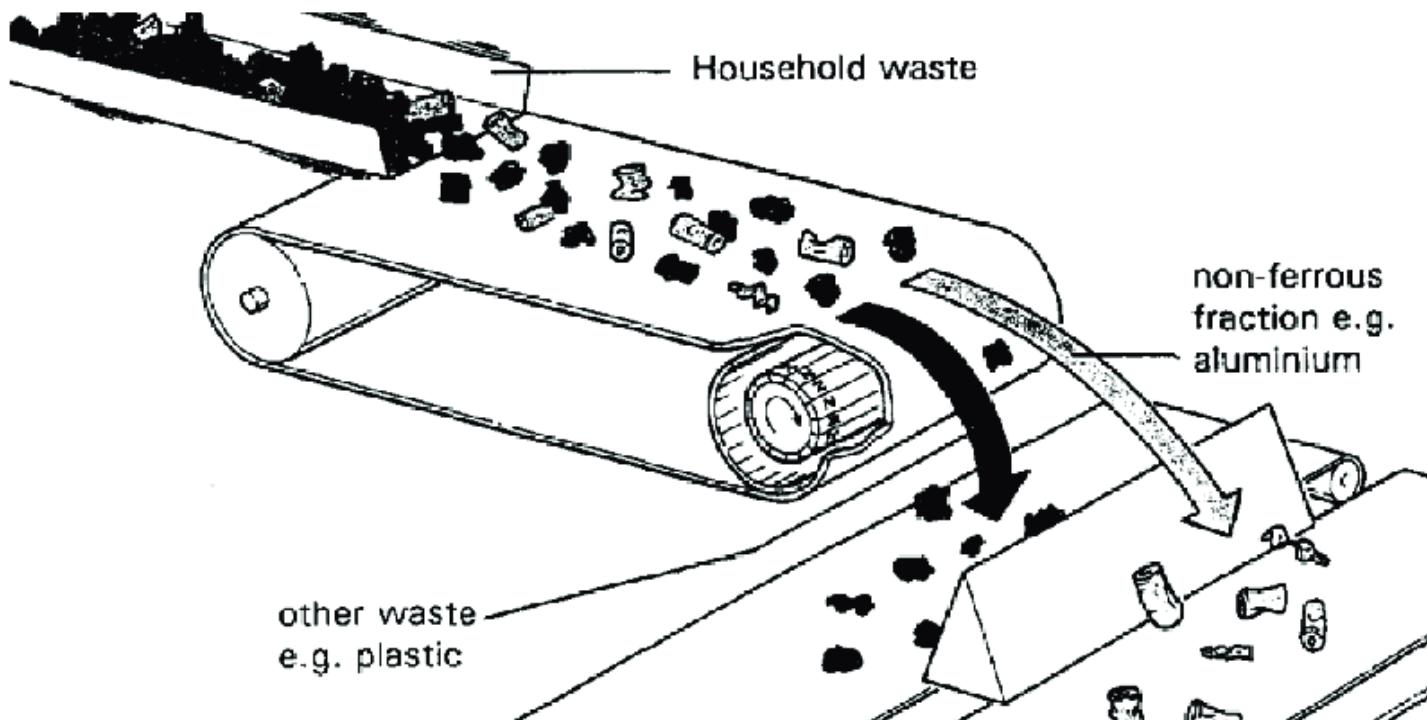
Ovaj separator je zastupnik nove generacije magnetnih separatora i omogućava odvajanje **nemagnetičnih metala od magnetičnih metala i ostalih nemetalnih čestica.**





Separator se sastoji od transportera na čijem kraju je smešten **magnetični induksijski cilindar**.

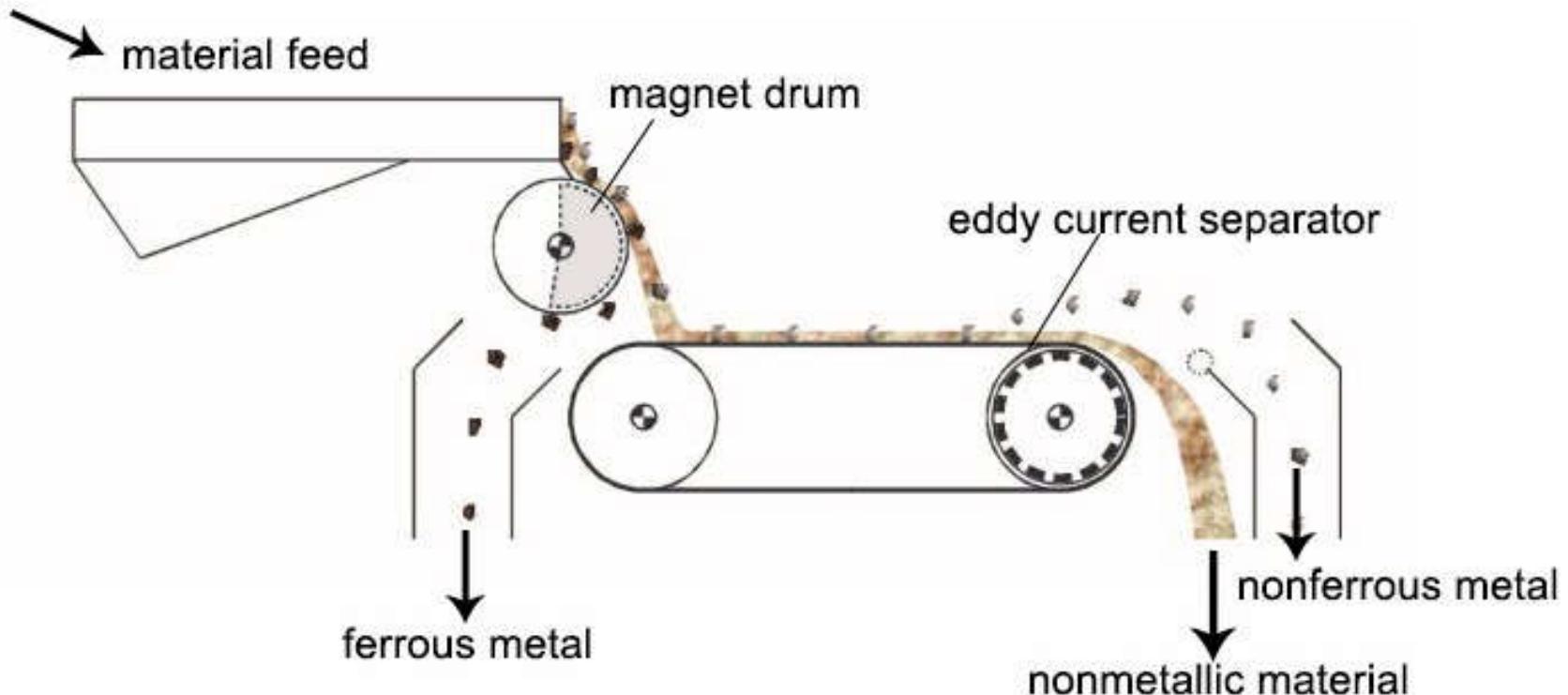
Ovaj cilindar je opremljen veoma jakim **neodimijskim** (NdFeB) magnetima.



Kod okretanja magnetičnog cilindra nastaju vrtložne struje, koje nemagnetične metale „odbacuju“ od magnetičnog cilindra.

Nemetalni materijal iz transportera normalno otpada.

**Magnetični metali su izvlačeni iza ose magnetičnog cilindra, gde dolazi do njihovog oslobođenja.**



Postoje i varijantna izvođenja gde su odvojene operacije odvajanja magnetnog materijala (na magnetnom valjku) i nemetala i nemagnetsnih materijala (na Eddy current separatoru)

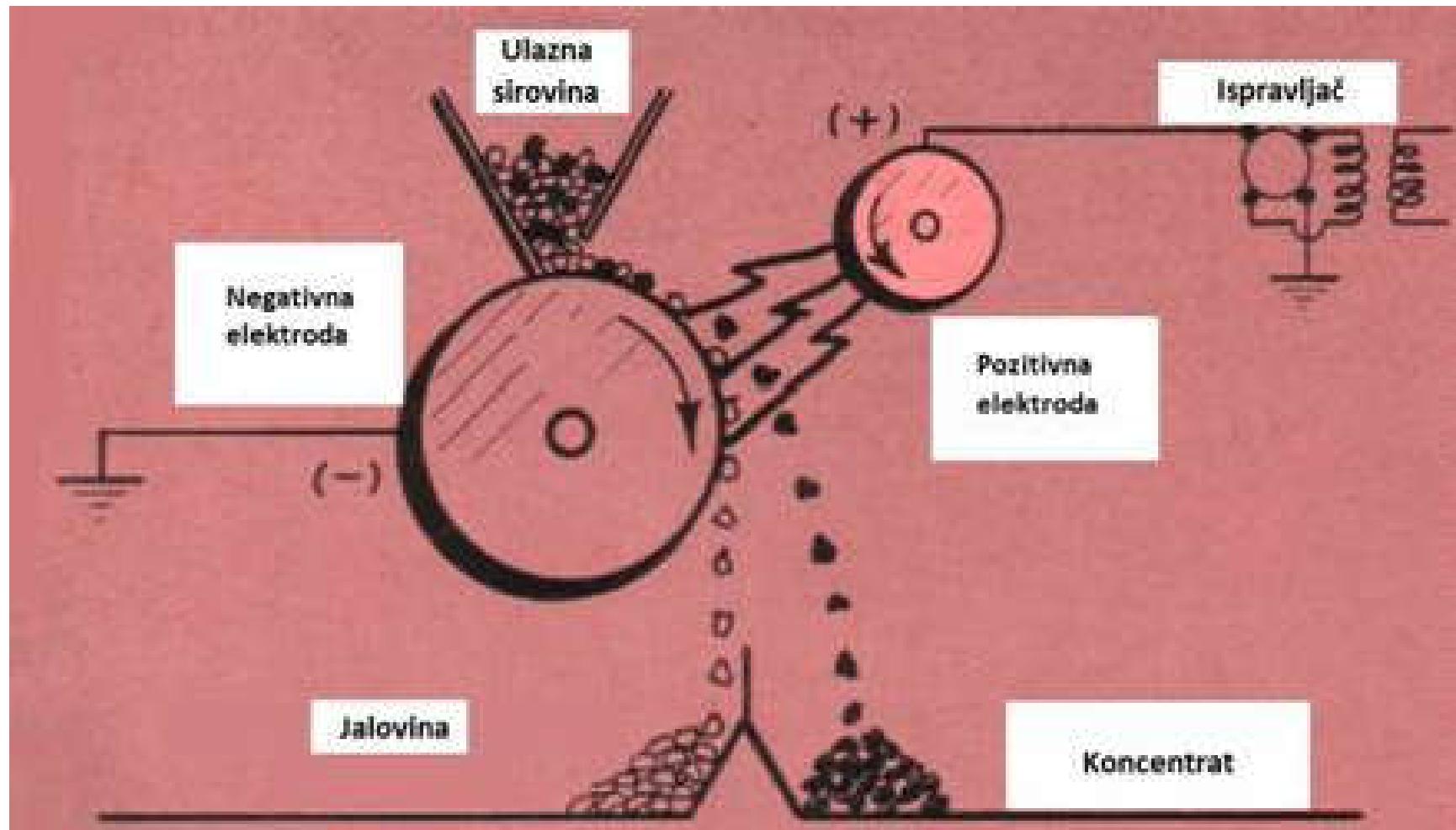
# ELEKTROSTATIČKA SEPARACIJA

---

Elektrostatičko sortiranje se koristi za separaciju **sitnih frakcija metala i nemetala (dimenzija manjih od 5mm)**.

Primenjuje se kod separacije materijala iz otpadnih kablova, elektronskog otpada, kompozitnih materijala, za izdvajanje metala iz šljake, pepela itd.

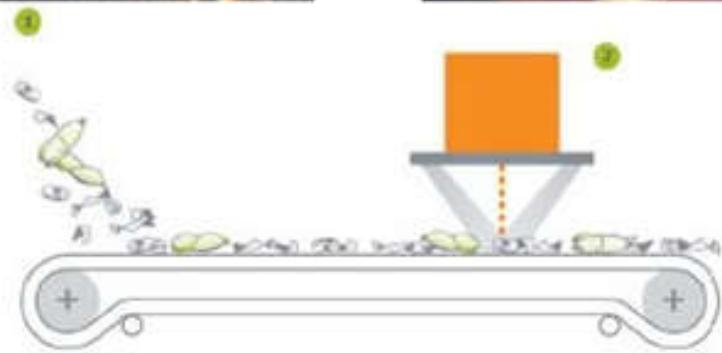
## PRIMER PRIMENE ELEKTROSTATIČKOG SEPARATORA



# OPTIČKA SEPARACIJA

Princip rada se zasniva na tome da svaki tip materijala, kada se **izloži zračenju talasnih dužina blizu infracrvenog zračenja, apsorbuje ili reflektuje zračenje specifičnih talasnih dužina.**

Kako svaki materijal emituje jedinstveni spektar, na temelju detekcije emitovanog zračenja moguće je snimiti spektar, te prepoznati ciljane materijale.



---

Najčešće se koristi za sortiranje stakla. Prostor sortiranja u boji napravljen je od četiri bloka. Koristi se komprimovani vazduh i čestice stakla se odvajaju sledećim redom: zeleno, braon i neprovidno (keramika, porcelan...).

Čistoća frakcija ide do 99,7%.